PETROBRAS	**REQUISIÇÃO DE MATERIAL**	Nº RM-4250.20-6510-220-R1N-001	
	CLIENTE: TP/DDT/ENGDT/PPL/GPP/GP2		FOLHA 1 de 5
	PROGRAMA: PROGRAMA DE ADEQUAÇÃO DE CLAROS RIO – SP		-
	ÁREA: TERMINAIS TERRESTRES E OLEODUTOS DE SÃO PAULO		TPP-298
-	TÍTULO: **VÁLVULAS DE BLOQUEIO MOTORIZADA (ON-OFF) - TERMINAL DE GUARAREMA**		**ENGDT/PPL/DPL/DP2**
			INTERNA
RINA BRASIL SERVIÇOS TÉCNICOS LTDA	RESP. TÉC: HENRIQUE LINO LOPES NEILA	CREA: 2024103705RJ	
	Nº CONTRATO: 4600016549	Nº DO ARQUIVO: MS WORD / RM-4250.20-6510-220-R1N-001_R0_F1-5.DOCX	

Índice de Revisões

REV.	Descrição e/ou Folhas Atingidas
0	EMISSÃO ORIGINAL
A	ADEQUADO REVISÃO DA FD.

	REV. 0	REV. A							
DATA	19/09/2024	05/09/2025							
PROJETO	RINA	DPL							
EXECUÇÃO	L.MATIAS	TTHQ							
VERIFICAÇÃO	J.TAKEGUMA	TDZM							
APROVAÇÃO	H.NEILA	T2H5							

AS INFORMAÇÕES DESTE DOCUMENTO SÃO PROPRIEDADE DA PETROBRAS, SENDO PROIBIDA A UTILIZAÇÃO FORA DA SUA FINALIDADE.

PETROBRAS	REQUISIÇÃO DE MATERIAL	Nº RM-4250.20-6510-220-R1N-001	REV. A
	TERMINAIS TERRESTRES E OLEODUTOS DE SÃO PAULO	FOLHA 2 de 5	
	TÍTULO: VÁLVULAS DE BLOQUEIO MOTORIZADA (ON-OFF) - TERMINAL DE GUARAREMA	INTERNA	
		ENGDT/PPL/DPL/DP2	

OBJETO DA REQUISIÇÃO

ITEM	DESCRIÇÃO	QUANT.	FOLHA DE DADOS/ESPECIFICAÇÃO (ANEXO)	REV.
01	Cj. válvula macho duplo bloqueio c/ dreno, motorizada, c/ sapata retrátil, 14” - 600# - RF. TAG A0A3B.	01	FD-4250.20-6510-220-R1N-001	B
02	Cj. válvula macho duplo bloqueio c/ dreno, motorizada, c/ sapata retrátil, 20” – 600# - RF. TAGS AKA2, AMA2, ALA2, A2AJ, A2A2, A2AM7A, A2AR9, BLA2A.	08	FD-4250.20-6510-220-R1N-001	B
03	Cj. válvula macho duplo bloqueio c/ dreno, motorizada, c/ sapata retrátil 20” – 150# - RF. TAG R10M7A.	01	FD-4250.20-6510-220-R1N-001	B

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

ITEM	Nº DO DOCUMENTO	REV.	DESCRIÇÃO	ANEXO (SIM/NÃO)
01	DE-4250.20-6510-944-R1N-001		FLUXOGRAMA DE ENGENHARIA – TERMINAL DE GUARAREMA	NÃO

EXTENSÃO DA PROPOSTA

- ☐ DIMENSIONAMENTO OU CONFIRMAÇÃO DE CÁLCULOS
- ☐ SOBRESSALENTES PARA 2 ANOS DE OPERAÇÃO
- ☑ ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA CONDICIONAMENTO e TESTES
- ☐ ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA OPERAÇÃO/MANUTENÇÃO
- ☑ INSPEÇÃO CONVENCIONAL CONFORME PEDIDO
- ☑ DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA
- ☑ EMBALAGEM PARA TRANSPORTE
- ☑ TRANSPORTE
- ☑ CERTIFICADO DE CONFORMIDADE PARA INSTALAÇÃO EM ATMOSFERAS EXPLOSIVAS
- ☐ TESTES DE ACEITAÇÃO EM FÁBRICA E NO CAMPO

DOCUMENTOS TÉCNICOS EXIGIDOS

DESCRIÇÃO	QUANTIDADE TIPO (VER NOTA 3)			
	COM A PROPOSTA	APÓS AUTORIZAÇÃO DE FORNECIMENTO		
		PRIORIDADE (VER NOTA 4)	PARA APROVAÇÃO	FINAL OU CERTIFICADO
☑ PROPOSTA TÉCNICA E COMERCIAL	1W	d		
☑ FOLHAS DE DADOS ANEXAS PREENCHIDAS PELO(S) FORNECEDOR(ES)	1W	d	1W	1W+O
☑ LISTA DE EXCEÇÕES A RM E SEUS ANEXOS	1W	d		
☑ DESCRIÇÃO DO ESCOPO DO FORNECIMENTO	1W	d		
☐ CRONOGRAMA DE FORNECIMENTO				
☑ CATÁLOGOS	1W	d		
☑ LISTA DE DOCUMENTOS ENVIADOS PELO(S) FORNECEDOR(ES)		d		1W+O
☑ LISTA DE SOBRESSALENTES PARA 2 ANOS	1W	d		1W+O
☐ MEMÓRIAS DE CÁLCULO / SELEÇÃO				
☑ DESENHOS DIMENSIONAIS, PESOS E CONEXÕES	1W	d	1W	1W+O
☑ DESENHOS ATUADOR E ESQUEMAS DE CIRCUITOS	1W	d	1W	1W+O
☑ LISTA DE COMPONENTES COM REFERÊNCIA, NOME E Nº DO FABRICANTE		d	1W	1W+O
☑ INSTRUÇÕES PARA INSTALAÇÃO E CALIBRAÇÃO		d		1W+O
☑ INSTRUÇÕES PARA TESTE, MANUTENÇÃO E OPERAÇÃO		d		1W+O
☐ DESENHO DO ARRANJO FRONTAL DO PAINEL DE CONTROLE				
☐ DEMAIS DESENHOS DE FABRICAÇÃO DO PAINEL DE ACORDO ESPECIFICADO				
☐ DIAGRAMAS DE INTERLIGAÇÃO DE MALHAS				
☑ CERTIFICADOS DE TESTES E MATERIAIS		d		1W+O
☑ RELATÓRIOS DE FABRICAÇÃO		d		1W+O
☑ RELATÓRIOS DE INSPEÇÃO		d		1W+O
☐ DADOS OU CURVAS DE PERFORMANCE				
☑ CERTIFICADO DE CONFORMIDADE PARA INSTALAÇÃO EM ATMOSFERAS EXPLOSIVAS		d		1W+O
☐ CERTIFICADOS ESPECÍFICOS DE CONFORMIDADE PARA CAPACIDADE DE DESCARGA PARA PSV´S.				
☐				
☐				
☐				
☐				
☐				

NOTAS:

1) É ADMITIDA A APRESENTAÇÃO DE UM ÚNICO DOCUMENTO PARA VÁRIOS INSTRUMENTOS TOTALMENTE IDÊNTICOS, DESDE QUE TODOS OS ITENS REFERIDOS SEJAM IDENTIFICADOS.

2) a) O: ORIGINAL;
   b) R: REPRODUZÍVEL;
   c) W: CÓPIA DIGITAL.

   NOTA: A AUSÊNCIA DA SIMBOLOGIA, SIGNIFICA EXEMPLAR OU CÓPIA.

3) TODOS OS DOCUMENTOS E DESENHOS DEVEM TER ÁS DIMENSÕES PADRONIZADAS PELA ABNT COM MARGEM DE 25 mm NO LADO VERTICAL ESQUERDO, ADEQUADA PARA MONTAGEM EM VOLUMES, BEM COMO QUALIDADE COMPATÍVEL COM O PROCESSO DE ARQUIVAMENTO USUAL.

4) DETERMINAÇÃO DOS PRAZOS MÁXIMOS DE ENTREGA:
   a) 2 SEMANAS APÓS A AUTORIZAÇÃO DE FORNECIMENTO;
   b) 4 SEMANAS APÓS A AUTORIZAÇÃO DE FORNECIMENTO;
   c) 6 SEMANAS APÓS A AUTORIZAÇÃO DE FORNECIMENTO;
   d) CONFORME EXIGIDO NO PEDIDO DE COMPRAS DA PETROBRAS;

DESTINATÁRIOS DOS DOCUMENTOS

RELATIVOS A PROPOSTA

- [x] COMO INDICADO NO PEDIDO DE COMPRA
- [ ]
- [ ]
- [ ]
- [ ]
- [ ]

APÓS A AUTORIZAÇÃO DE FORNECIMENTO

- [x] DESTINATÁRIO PRINCIPAL:
  CONFORME PEDIDO DE COMPRAS

- [ ] ENVIAR CÓPIA DA DOCUMENTAÇÃO PARA O ÓRGÃO DE ACOMPANHAMENTO ABAIXO RELACIONADO
  PETROBRAS TRANSPORTE S/A - TRANSPETRO - TERMINAL DE GUARAREMA
  ESTRADA DA LAGOA NOVA KM 10, S/Nº. BAIRRO PONTE ALTA, MUNICÍPIO DE GUARAREMA -- SP

ACOMPANHAMENTO E ESCLARECIMENTOS ADICIONAIS

CONFORME EXPLICITADO NO PEDIDO DE COMPRAS

OUTROS DESTINATÁRIOS

CONFORME EXPLICITADO NO PEDIDO DE COMPRAS

CONDIÇÕES GERAIS

1 - O FORNECIMENTO DEVE ESTAR DE ACORDO COM AS "CONDIÇÕES GERAIS DE FORNECIMENTO DE MATERIAL À PETROBRAS".

2 - TODOS OS DOCUMENTOS ENVIADOS PELO FORNECEDOR DEVEM TER A SEGUINTE IDENTIFICAÇÃO: Nº RM OU NÚMERO DA OPROTUNIDADE OU Nº PEDIDO DE COMPRA DE MATERIAL.

3 - OS DOCUMENTOS DEVEM ESTAR DE ACORDO COM AS DIMENSÕES NORMALIZADAS PELA NORMA ABNT NBR 10068, ESCRITOS, PREFERENCIALMENTE, EM PORTUGUÊS, SENDO ACEITÁVEIS EM INGLÊS, E APRESENTADOS, QUANDO NECESSÁRIO, COM DOBRAS PARA CONVERSÃO AO TAMANHO A4.

4 - CADA VÁLVULA DEVE SER IDENTIFICADA COM UMA PLAQUETA METÁLICA, CONTENDO, NO MÍNIMO, Nº DA RM, Nº DE SÉRIE E Nº DE IDENTIFICAÇÃO. A PLAQUETA DEVE SER DE MATERIAL RESISTENTE AO TEMPO (AISI-316) E À CORROSÃO E ESTAR FIXADA AO EQUIPAMENTO.

5 - ESTA RM E SEUS ANEXOS NÃO DESOBRIGA O FORNECEDOR A COMPATIBILIZAR OS EQUIPAMENTOS, MATERIAIS E COMPONENTES ÀS CONDIÇÕES OPERACIONAIS ESPECIFICADAS.

6 - AS PROPOSTAS DEVEM ESTAR OBRIGATORIAMENTE DE ACORDO COM O DEFINIDO NESTA REQUISIÇÃO, QUAISQUER DIVERGÊNCIAS E/OU ALTERNATIVAS DEVEM SER EXPLICITAMENTE MOSTRADAS NAS PROPOSTAS OU DOCUMENTOS DO FORNECEDOR. A AUSÊNCIA DESTAS IMPLICARÁ NA PLENA ACEITAÇÃO POR PARTE DO FORNECEDOR DAS CONDIÇÕES CONSTITUINTES E ESPECIFICAÇÕES DESTA REQUISIÇÃO.

7 - OS DESENHOS DIMENSIONAIS DAS VÁLVULAS E ATUADORES, ENVIADOS COM A PROPOSTA, PODERÃO SER TÍPICOS / PRELIMINARES CONTENDO AS DIMENSÕES PRINCIPAIS.

8- É POSSÍVEL QUE DOCUMENTOS EXIGIDOS PARA APRESENTAÇÃO COM A PROPOSTA POSSAM SER DESCONSIDERADOS, DESDE QUE O NÍVEL DE INFORMAÇÃO DOS OUTROS DOCUMENTOS APRESNTADOS SEJAM SUFICIENTES E ACEITOS PARA A EMISSÃO DO PARECER TÉCNICO.

9- A PROPOSTA TÉCNICA E COMERCIAL DEVERÁ PREVER A REALIZAÇÃO DOS TESTES DE FÁBRICA, INDICANDO OS TESTES E PROCEDIMENTOS DOS MESMOS A SEREM REALIZADOS.